

Plotter professionnel Roland CAMM-1 GX-400



Référence : GX400

Prix : 4 500,00 €

Fabricant : Roland

Description courte

Sont à présent disponibles pour le marché européen les nouveaux plotters professionnels de découpe de vinyle Roland série GX PRO.

Les trois modèles se caractérisent chacun par une laize de découpe différente :

GX-300, avec une laize de découpe de 70 cm

GX-400, avec une laize de découpe jusqu'à 100 cm

GX-500, avec une laize de découpe jusqu'à 120 cm.

Roland est le leader incontesté dans le monde des périphériques de découpe de vinyle. La raison de ce succès repose principalement sur la grande fiabilité du produit et sa facilité d'utilisation, qui permet une prise en main immédiate.

Les GX Pro sont des plotters professionnels de découpe vinyle avec des caractéristiques de haute performance. Ils sont dédiés aux enseignes, aux panneaux de signalisation, aux banderoles en signalétique, aux vinyles réfléchissants et fluorescents, aux masques de sablage et à de nombreuses autres applications.

Les caractéristiques communes aux trois modèles sont les suivantes :

- Connexion par port USB
- Œil optique pour lecture automatique des Crop Marks
- Structure renouvelée et renforcée
- Logiciel de gestion de la découpe CutStudio fourni
- Servo-Moteurs de précision
- Pression de découpe jusqu'à 350 gr/f
- Vitesse jusqu'à 85 cm/sec
- Buffer de répétition à 2 Mo

Plotter professionnel Roland CAMM-1 GX-400

Description

Connexion par câble USB

La facilité d'utilisation de la série GX Pro commence tout d'abord par sa connexion avec votre PC. Branchez le câble fourni et allumez la machine. Le périphérique sera immédiatement reconnu et pourra être rapidement configuré.

Œil optique de lecture des Crop Marks

La grande nouveauté de la série GX Pro réside en la mise en place d'un œil optique pour la lecture de Crop marks (hirondelles). Imprimés sur une imprimante ordinaire, ces Crop Marks sont lus par le capteur qui se trouve sur le chariot de découpe. Une fois lus, la machine détermine les dimensions du fichier et le fichier de découpe peut alors être envoyé : le graphique imprimé sera ainsi découpé.

Structure renouvelée et renforcée

Structure et matériau : ce sont les points qui ont été valorisés sur la série GX Pro. Robuste châssis en métal et stand dédié. Mécanique de précision et traction avec 2 axes servo-contrôlés. Electronique de premier ordre et composants sélectionnés suivant les normes environnementales en vigueur, sans matériaux nocifs pour l'écosystème, selon la philosophie Roland. Son style est très élégant, réalisé en blanc brillant, ce qui valorise son environnement de travail et son utilisation dans les endroits les plus variés

Logiciel de gestion de la découpe CutStudio

Les caractéristiques de CutStudio sont de premier ordre :

- Lecture automatique de la laize du support
- Positionnement automatique du support pour la découpe
- Alignement pour la lecture des Crop Marks
- Fonction de pannélisation pour le grand format (un grand panneau est divisé en plusieurs petits panneaux de manière à pouvoir positionner le graphique de façon optimale)
- Création du contour d'une image pour sa découpe successive
- Importation de fichiers JPG, BMP, Dr. Stika Plus, AI et EPS
- Création et édition de courbes de Bézier
- Création de texte sur courbe
- Fonction de multi-copies.

CutStudio comprend également un Plug-in pour les logiciels Adobe Illustrator® et CorelDraw®, de manière à pouvoir envoyer les données directement à partir de ces logiciels.

Servo-Moteur

Les servo-moteurs installés sur les GX Pro permettent une traction parfaite, un déplacement du chariot optimal et surtout, la découpe des courbes et des cercles de manière parfaite.

Répétition de la même découpe

Un buffer (mémoire tampon) de 2 Mo permet de mémoriser les travaux de découpe directement sur le plotter. De cette manière, le PC est libéré de l'envoi de fichiers et les travaux répétitifs peuvent être relancés directement du panneau de contrôle du GX Pro.

Pression et vitesse

Les 350 grammes de pression de découpe assurent un travail parfait, précis et sans surprises. La pression est modifiable à partir du panneau de commandes et varie de 20 à 350 grammes/force. Les matériaux qui peuvent être découpés vont donc du vinyle très épais, ou avec une colle particulièrement forte, aux vinyles plus délicats et plus fins. La série GX Pro a également une vitesse de découpe jusqu'à 85cm/sec, modifiable et contrôlée par des Servo-moteurs. Les travaux sont exécutés rapidement et avec une qualité constante. Durant les mouvements sans découpe (avec la lame levée) la vitesse est de 120cm/sec, optimisant donc de manière drastique le temps de travail.